

1,000分の1mmの品質管理システム

— 高品質フェルト製品の品質安定に直結する針の品質維持 —

ブース番号 A922

(株)グロツツ・ベッケルトジャパン 村崎 英二
営業3課課長補佐

グロツツ・ベッケルト社は150年以上、針の総合メーカーとして常に高品質の針を提供している。

フェルト針の製造工程には、厳しい品質管理システムが導入されており各寸法をコントロールしている。許容誤差に至っては1,000分の1mm単位の寸法領域にあり、常にロット斑の少ない均一な製品を保持している。針の品質維持は昨今の高品質フェルト製品に求められる品質安定性に直結し必要不可欠だからである。

当社はANEX2006で、このような厳しい品質管理体制のもとでつくられている、今後ますます需要が増すであろうGebecon針やクロームメッキ針を含む各種針を紹介する。さらに針製造で培った加工技術を生かしたスパンレース分野で用いられるジェットストリップも紹介する。

■ Gebecon 針 (写真1)

(国内名称：ロングコニカル針)

針折れを避けたい車輛フェルトなどに最適



写真1 Gebecon 針

従来のコニカル針は現在各分野で幅広く採用されており針折れ対策として貢献している。ロングコニカル針は新たにラインアップさせた新タイプのコニカル針である。

その特長は針先端からシャンク部まで緩やかな無段テーパ形状にしていることで、針に掛かる負荷を針全体に分散させ針を折れにくくしている。

高速機でも安定した稼動が期待でき、フェルト生地への針穴も目立たないため従来のコニカル針の欠点を補っている。

40番手以下の細い針でとくにこれらの特長を発揮する。針の混入を絶対避けたい車輛フェルトでは効果が大きい。

■ クロームメッキ針 (写真2)

長期間に渡り一定のニードリング効果を発揮

フェルト製品の品質維持のために針の規則的な交換は必要である。クロームメッキ針は針の交換周期を

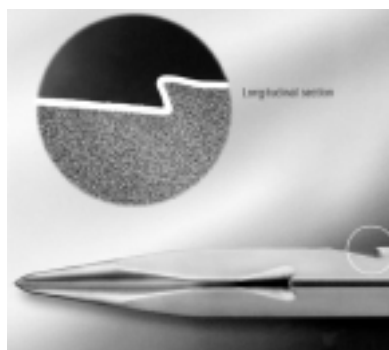


写真2 クロームメッキ針

従来製品より2~3倍に伸ばすため現場の保全、生産性向上そしてコスト削減に役立つ。

最大の特長はバンプ内部までメッキ層を均一の厚みで調整するため、長期間に渡り一定のニードリング効果が期待できることである。

■ その他の針

ユーザーに適合する針を特注で製造

このほかANEX2006で当社は、独特な形状を有したティア・ドロップ針をはじめトリスター針、クロススター針そして43番手までの超ファインゲージのフォーク針など各分野で活躍している針を紹介する。

グロツツ・ベッケルト社は各ユーザーに適合する針を特注でも製造しており、各寸法を任意に設定することが可能である。

■ ジェットストリップ (写真3)

水流の直伸性を左右するホールの加工性能と耐久性を向上

針で培われた加工技術はスパンレース分野のジェットストリップの製造技術でも生かされている。そこには水流の直伸性を左右するホールの加工性能と耐久性を向上させる焼入れなど、グロツツ・ベッケルト社特有のノウハウが詰め込まれている。



写真3 ジェットストリップ